

# Le concentré d'innovation HDS 10/20-4 M/MX



makes a difference

• Pression	30-200 bar
• Débit	500-1000 l/h
• Puissance raccordée	7.8 kW
• Voltage	400 V/3~/N/50 Hz
• T° max. de sortie	155/80 °C
• Poids	171/179 kg
• Dimensions	1330x750x1060 mm



## 10 raisons pour le choisir

### MOBILITE ACCRUE

#### 1 ANNEAUX D'ARRIMAGE

- Points d'arrimage définis pour un transport en toute sécurité dans les véhicules SAV

#### 2 PEDALE LEVIER

- Pour soulever la machine et franchir des obstacles

#### 3 SYSTÈME DE TRANSPORT PAR CHARIOT ELEVATEUR

- Facilité de transport

### SECURITE RENFORCEE

#### 4 SECURITE EXCLUSIF DE PROTECTION

- Protection de la machine et du serpentín
- 4 niveaux de dosage du Machine protector en fonction de la dureté de l'eau et de la concentration en minéraux

#### 5 MAINTENANCE SIMPLIFIEE

- Accès direct aux principaux organes de la machine
- Contrôle des principales fonctions de la machine par LED

#### 6 SECURITES MULTIPLES

- Manque d'eau, manque d'huile, fuite d'eau, contrôle de la température des gaz de combustion etc...

#### 7 MOTEUR 1400 trs/mn

### CONFORT D'UTILISATION

#### 8 MODE ECO

- Réglage de la température à 60°C max pour une économie de carburant jusqu'à 20%

#### 9 DOUBLE RESERVOIR DE DETERGENT

- Passage aisé d'un détergent à l'autre et dosage précis
- Rinçage automatique de la vanne à détergent
- Remplissage propre des réservoirs sans ouvrir le capot

#### 10 ENROULEUR INTEGRE (Version MX)

- Le flexible s'enroule et se déroule facilement

